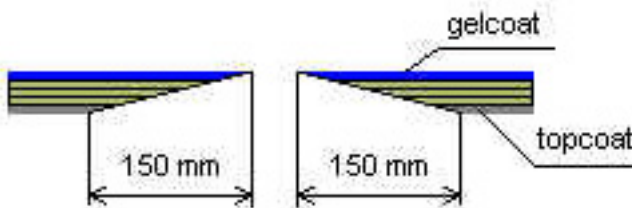


Kajakin korjaus – reiän tai murtuman korjaus

Lujitemuovilaminaatissa (=lasikuidussa) olevan reiän korjaus.



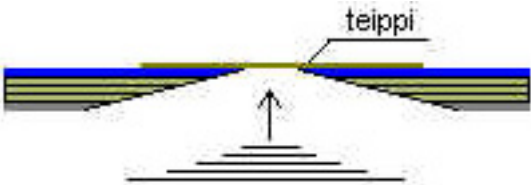
Korjauslaminointi tehdään, jos mahdollista, sisäpuolelle (=epätasainen, karkea, ei sileä muottipinta). Työ aloitetaan karhentamalla vaurioalue noin 5-15 cm yli joka suuntaan. Hiomapaperin karkeus No 40-60. Hionta tehdään syvemmälle juuri vauriokohdalla ja aivan vieressä nollaantuen kohti tervettä laminaattia. Eli kaikki pehmeä laminaatti poistetaan. Jos käytät hiontatyössä konetta, tee viimeksi käsin vielä selviä naarmuja pintaan saadaksesi aikaan vieläkin karheamman tartuntapinnan. Poista hiontapöly huolellisesti ja pyyhkäise asetonilla.



Kajakin keulassa tai perässä oleva reikä tai vuotokohta pitää korjata ulkopuolelta. Älä hio kohtaa kokonaan puhki, hio vaan sen verran, että pinta karhentuu ja puhdistuu. Jos korjattava kohta on pahasti vuotava (=hartsin juoksee läpi) eikä teippiä tms. saa laitettua tukoksi, kannattaa

kokeilla esim. polyesteripakkellilla ensin pinnan tiivistämisen. Sormella vaan levittää tasaiseksi. Kun on kovettunut (n. 5 min) pyyhkäise hiomapaperilla piikit pois ja sitten aloitetaan laminointi.

Jos mahdollista, niin teippaa tai peitä reikä jollakin tasaisella pinnalla umpeen sisä- tai ulkopuolelta. Itse laminointityö on tehtävä tavallisella lasikuitumatolla (=katkokuitumatolla) tarttumissyistä. Jos haluat käyttää jotain kudosta myös korjauksessa, aloita kuitenkin katkokuitumatolla. Revi tai leikkaa matosta sopivat palaset kuivana. Suurin on koko karhennetun alan kokoinen ja seuraavat siitä sopivasti pienentyen.



Tarvittavan polyesterihartsin määrä on noin 1,2 kg/1m² mattoa. Kovetinlisäys polyesterihartsiin on 1 % lämpötilan ollessa noin 20 °C ja 1,5 % 15 °C:ssa. Tällainen seos antaa työaikaa 35-45 minuuttia. Aina ensimmäiseksi levitetään alle polyesteriä ja päälle

matto. Aloita laminoimalla ensin se suurin matonpala. Siis hartsin alle ja matto päälle, sitten reilu kastelu harsilla. Maton alle ei saa jäädä yhtään ilmaa. Se jyrätään / kovatelataan pois kovatelalla siinä vaiheessa, kun matot ovat "sulaneet" (märän maton pitää kostua noin 10 - 15 min). Jos kovatelaa ei ole, sitä ilmaa voi yrittää pensselillä "täppäilemällä" saada pois. Kovatelaa voi tehdä itse esim. rautalankaa kiertää pyöreän puukapulan ympärille (harjanvarsi). Työvälineenä pienissä vauriossa käy pensseli. Suuremmat operaatiot, joissa mattoa kuluu yli 1 neliometri on parempi tehdä sekä rullalla että pensselillä. Seuraavat mattokerrokset voidaan laminoida saman tien. Jos kuitenkin joudut työskentelemään alhaalta ylöspäin on järkevää antaa ensimmäisen maton kovettua ennen seuraavien laminoimista. Ennen topcoat maalausta kannattaa hioa pois mahdolliset piikit ja muut suuremmat epätasaisuudet.



Topcoat maalataan kunnollisen vedensietokyvyn saavuttamiseksi kahteen kertaan. Väli max. 6 tuntia hiomatta.

- Käytä kunnollisia suojakäsineitä.
- Työvälineiden pesu asetonilla tai muulla sopivalla liuotin pesuaineella.

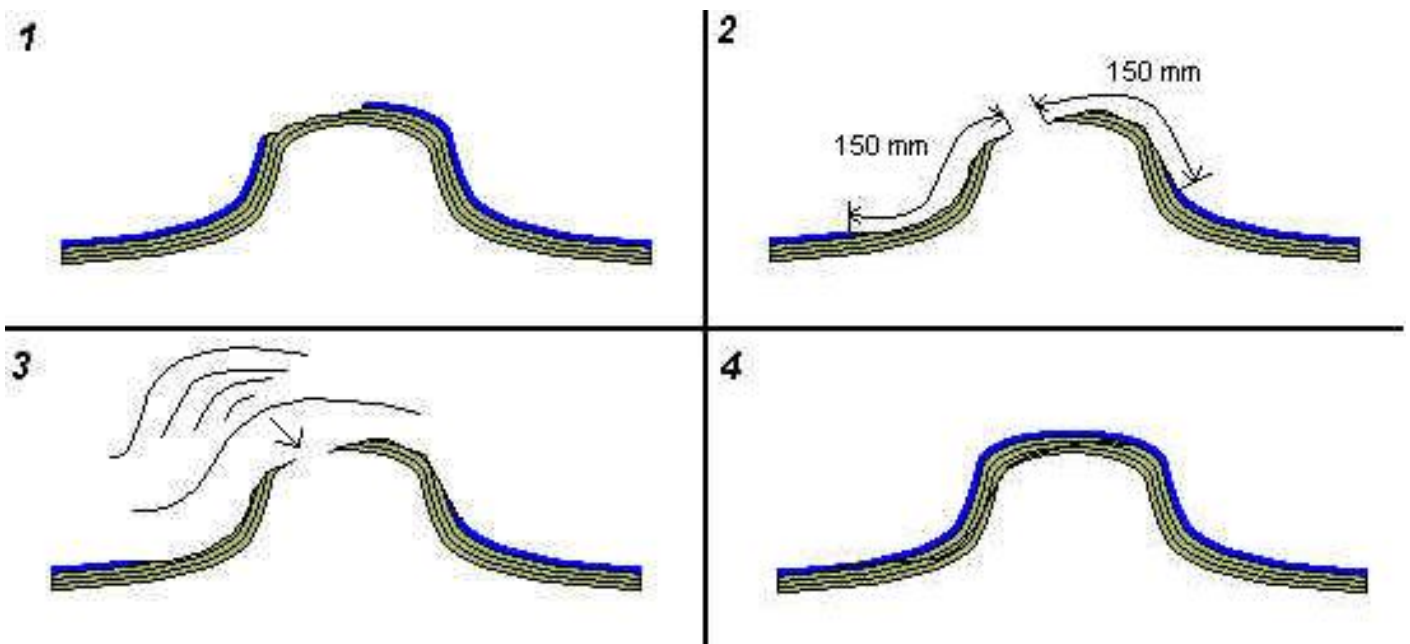
Nyt voidaan poistaa teippaus sisä- / ulkopuolelta ja hioa vauriokohta valmiiksi maalausta varten. Suojateippi kannattaa laittaa paikoilleen jo ennen hiontaa. Koska topcoat ei ole itsestään tasoittuvaa on sitä levitettävä riittävästi (2 - 4 kerrosta), jotta kalvo ei mene puhki vesihiontaessa pinta tasaiseksi. Jotta saisit alkuperäisen tasoisen pinnan on vesihiontapaperin karkeusnumeron

oltava aluksi 800, sitten 1000, sitten 1200 ja tarvittaessa 1500. Tarkassa työssä käytetään jopa 2000 vesihionta paperia. Kun joudutaan tekemään korjaustyö ulkopuolelta tulee kiinnittää huomiota siihen, että laminoinnin jälkeen on vielä tilaa topcoatille noin 0,5 - 1,0 mm (korjattavaan kohtaan ei saisi tulla kuhmua).

Seuraavissa kuvissa selvitetään tavanomaisen soutuveneen kölin korjaamista. Jos veneessä on ulkokuoren ja sisäkuoren välissä uretaanivaahdotus, joka monessa tapauksessa on imenyt itseensä hieman vettä, tulee tämä kostunut alue poistaa ja korvata uudella polyuretaanivaahdolla.

- Huomaa, että painepulloissa toimitettavat tiivistysvaahdot eivät täytä kotelaita, vaan ne ovat tarkoitettuja esim. karmien tiivistämiseen, jolloin aineella on jatkuvasti saatavana ilmankosteutta turpoamiseen.

- Polystyreeni eli styrox ei kestä polyesterihartsia.



Yllä kuvatulla tavalla ja sitä hieman soveltaen on helposti korjattavissa myös muunlaiset lujitemuovilaminaattia kohdanneet vauriot. Tällaisia ovat mm. pienveneiden penkin kiinnilaminoinnin peittäminen tai vaikkapa isommissa veneissä välilaipion kiinnityksen irtoaminen. Älä missään tapauksessa laiminlyö kunnollista karhennusta.

- Valmiin lujitemuovipinnan pyyhkiminen, jollain kemikaalilla kuten asetonilla ei aikaansaa tartuntapintaa.

- Polyesterihartsia ja topcoat säilyvät parhaiten viileässä (jopa pakkasessa) suojattuina auringonvalolta.

- Käyttö kuitenkin noin 13 - 20 °C.

- Sekoita